

BESCHREIBUNG	Das Modell ist individualisierbar in der Lederart (Rind- oder Ziegenleder), Kernspalt- oder Vollleder; Strickbund oder Stulpe (beispielsweise: aus Segeltuch); Länge des Handschuhs
STRICKTECHNIK	CS-Strick
TRÄGERMATERIAL	Polyamid, HDPE, AVALANCHE
BESCHICHTUNGSMATERIAL	Unbeschichtet
AUSFÜHRUNG	Innenhandbeschichtung, Sicherheitsstulpe, Strickbund, Schichtel, Daumenbeugenverstärkung
GAUGE	10
FARBE	Grau
GRÖSSE	6 7 8 9 10 11
LÄNGE	235-295 mm
VERPACKUNG	144 Paar (12 Paar pro Bündel und 12 Bündel pro Karton)
HERKUNFTSLAND/ ZOLLNUMMER	China / 611 610 20



VORTEILE	• Hoher Tragekomfort • Hoher Schnittschutz • Gute Atmungsaktivität • Gute Griffeigenschaften	• Hervorragende Passform durch MCSergonomics • Frei von allergieauslösenden Stoffen und Weichmachern • Waschfähig • Hautsympathisch
BRANCHEN	• Flug- und Raumfahrt • Automotive • Glasindustrie • Metallverarbeitende Industrie	• Stahlindustrie • Baubranche • Maschinenbau und Anlagenbau
ANWENDUNGS- BEREICHE	• Arbeiten mit öligen Gegenständen • Handling von Gegenständen mit scharfen Graten • Press- und Stanzarbeiten • Arbeiten mit Schnittgefahren	• Glasreparatur • Umgang mit Glaserzeugnissen • Allgemeine Montagetätigkeiten • Montage trockener Komponenten

EN-NORM
LEISTUNGSSTUFEN

EN 420:2003+A1:2009

EN 388:2016



Gerne bieten wir Ihnen auf einer gesonderten Seite eine Übersicht aller EN-Normen und deren Leistungsstufen. Dort können Sie alle weiteren Informationen zur Normenübersicht von Schutzhandschuhen finden.



MCS SAFETY®

Eine Marke der RAVE GmbH
Kimplerstrasse 340 | 47807 Krefeld

T: 021 51 – 7 88 88 28 | F: 0 21 51 – 7 88 88 10
E: info@mcs-safety.de

WWW.MCS-SAFETY.DE