

BESCHREIBUNG

Weiches, atmungsaktives Digitalleder; Kevlar-6500-Gestrick silikonisiert; Anillinleder – Waterproof; Carbon-/Leder-Verstärkung; gummierte Applikationen. Nähte aus 100 % Original DuPont-Garn; Klettverschluss

LEDERSTÄRKE

0,7 bis 0,9 mm

FUTTER

Schitthemmendes Futter

**DURCHLÄSSIGKEIT
WASSERDAMPF**

BEWEGLICHKEIT

GRÖSSE

7 8 9 10 11 12

LÄNGE

270 mm

VERPACKUNG

144 Paar (12 Paar pro Bündel und 12 Bündel pro Karton)

**HERKUNFTSLAND/
ZOLLNUMMER**

Pakistan / 420 329 100 00



MCS SAFETY

VORTEILE

- Hoher Tragekomfort
- Maximaler Schnittschutz
- Guter Schlagschutz
- Gute Griffeigenschaften
- Ergonomische Passform durch Perfect Fit
- Hohe Abriebwerte
- Gute Feinfühligkeit
- Gute Atmungsaktivität
- Rutschhemmend
- Hautsympathisch
- Waterproof-Leder
- Frei von allergieauslösenden Stoffen und Weichmachern
- Vermeidung von Nahtverschleiß

BRANCHEN

- Allgemeine Arbeiten
- Polizei
- Sicherheitsdienste

**ANWENDUNGS-
BEREICHE**

- Allgemeine leichte Tätigkeiten
- Einsatzarbeiten Polizei

**EN-NORM
LEISTUNGSTUFEN**

EN 420:2003+A1:2009

EN 388:2016



Gerne bieten wir Ihnen auf einer gesonderten Seite eine Übersicht aller EN-Normen und deren Leistungsstufen. Dort können Sie alle weiteren Informationen zur Normenübersicht von Schutzhandschuhen finden.



MCS SAFETY®

Eine Marke der RAVE GmbH
Kimplerstrasse 340 | 47807 Krefeld

T: 021 51 – 7 88 88 28 | F: 0 21 51 – 7 88 88 10
E: info@mcs-safety.de

WWW.MCS-SAFETY.DE