

BESCHREIBUNG	Das Modell PHÖNIX ist in verschiedenen Längen erhältlich, für jeden Nutzer und Arbeitsbereich die richtige Version.
STRICKTECHNIK	CS-Strick
TRÄGERMATERIAL	Baumwolle
BESCHICHTUNGSMATERIAL	Nitril (HCT-Technologie)
AUSFÜHRUNG	Komplett beschichtet
GAUGE	7
FARBE	Grün
GRÖSSE	6 7 8 9 10 11
LÄNGE	220-265 mm
VERPACKUNG	144 Paar (12 Paar pro Bündel und 12 Bündel pro Karton)
HERKUNFTSLAND/ ZOLLNUMMER	China / 611 610 20



VORTEILE	• Hoher Tragekomfort • Gute Griffeigenschaften • Hervorragende Passform durch MCSergonomics • Waschfähig	• Rutschhemmend • Hautsympathisch • Hohe Abriebwerte • DMFa-frei
BRANCHEN	• Automotive • Automobil • Chemie • Glasindustrie • Entsorgung/Recycling • Raffinerien • Lebensmittel	• Transport • Metallverarbeitende Industrie • Maschinenbau und Anlagenbau • Forst-/Garten-/Agrarwirtschaft
ANWENDUNGS- BEREICHE	• Arbeiten mit Chemikalien • Arbeiten mit öligen Gegenständen • Arbeiten auf Raffineriegelände	• Allgemeine Montagetätigkeiten • Handhaben von Baustoffen • Umgang mit Glaserzeugnissen

EN-NORM
LEISTUNGSTUFEN

EN 388:2016



EN ISO 374-1:2016/Typ A



EN ISO 375-5:2016



Gerne bieten wir Ihnen auf einer gesonderten Seite eine Übersicht aller EN-Normen und deren Leistungsstufen. Dort können Sie alle weiteren Informationen zur Normenübersicht von Schutzhandschuhen finden.

MCS
ergonomics

MCS SAFETY®

Eine Marke der RAVE GmbH
Kimplerstrasse 340 | 47807 Krefeld

T: 021 51 – 7 88 88 28 | F: 0 21 51 – 7 88 88 10
E: info@mcs-safety.de

WWW.MCS-SAFETY.DE